

Plungerzylinder, Typ BZG Reparatur/Dichtungswechsel

1. Vorbereitung

- Kolbenstange visuell und per Abtastung auf Beschädigungen überprüfen, ev. mit Schleifpapier (Körnung 200) verschleifen

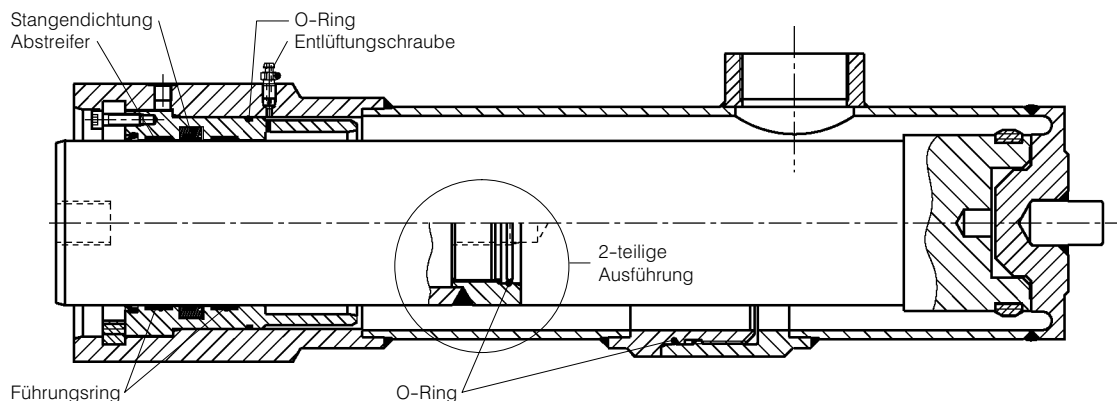
Kabine aufhängen:

- Bei **indirekten** Anlagen Kabine mit Notablass oder Revision ca. 1 m unterhalb des Zylinderkopfes in Fang bringen (Fang- und Schlawfseilkontakt vorher überbrücken)
- Umlenkrolle von Kolbenstange lösen und an Hilfsführungen befestigen

- Mit dem Notablass (M3 Schraube in Bohrung des Notablasshebels einschrauben, ziehen und gleichzeitig Notablasshebel drücken) die Kolbenstange komplett einfahren
- Bei **direkten** Anlagen ein Holzstück von ca. 10-20 cm auf die Puffer legen und Kabine aufsetzen lassen
- Kolbenstange vom Joch lösen und mit Revision oder Notablass komplett einfahren
- Hauptschalter der Anlage ausschalten

2. Demontage

- Inbusschrauben und Segmente entfernen
- Entlüftungsschraube 1 Umdrehung lösen
- Mittels Handpumpe die Büchse herausdrücken. Falls die Handpumpe nicht vorhanden, eine Platte über die Kolbenstange legen, und mittels 2 langen Schrauben die Büchse herausdrücken (ist die Transportsicherung noch vorhanden, so kann diese verwendet werden).
- Führungsbüchse mit Hebeisen zwischen Kolbenstange und Bügel herausdrücken
- Wechsel der Dichtungen vornehmen



3. Montage

- Führungsbüchse vorsichtig mit Nylonhammer in Zylinder einsetzen
- Segment einsetzen und mit Schrauben sichern

4. Wiederinbetriebnahme

- Sich vergewissern, dass Schalter auf Revision steht
- Hauptschalter einschalten
- Bei **indirekten** Anlagen Kolbenstange mit Revision ausfahren, Umlenkrolle wieder montieren
- Zylinder entlüften
- Entlüftungsschraube wieder festziehen

- Kabine aus dem Fang fahren und die gesetzten Brücken (Fang- und Schlawfseilkontakt) entfernen
- Bei **direkten** Anlagen Kolbenstange mit Revision ausfahren und am Joch befestigen
- Anlage wieder in Betrieb nehmen